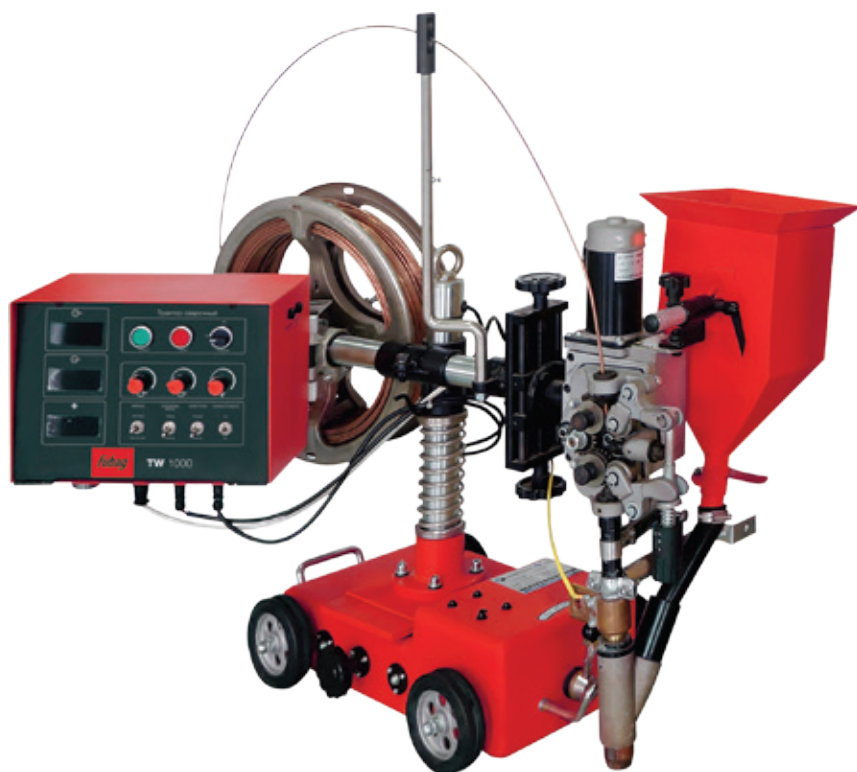


fubag

Аппарат автоматической сварки под слоем флюса СЕРИИ SW / TW

Сварка в любых условиях

Сварка под слоем флюса – наиболее производительный технологический процесс изготовления металлических конструкций. Характеризуется высоким качеством и стабильностью свойств сварных соединений при высочайшей производительности. При этом, качество шва в меньшей степени зависит от квалификации сварщика, чем при других способах сварки. Предварительная настройка сварочных параметров и обратная связь при управлении делают непревзойденным качество сварного шва.



Модель	Технические характеристики							
	Первичное напряжение, В	Ток первичной цепи, А	Входная мощность, кВА	Напряжение холостого хода, В	Диапазон регулирования сварочного тока, А	ПВ, % при макс. токе	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
SW 1000	380	81	53,3	81	90 – 1000	100	750 x 350 x 805	100,0

Модель	Технические характеристики						
	Скорость сварки, м/мин	Скорость подачи проволоки, м/мин	Диаметр проволоки, мм	Емкость флюсового бункера, л	Емкость кассеты с проволокой, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
TW 1000	0,2 – 1,5	0,25 – 2,5	3 – 5	6	25	1020 x 480 x 740	58,0

**СПЕШИТЕ
КУПИТЬ НОВИНКУ!**

Ждем ваших заказов!

За дополнительной информацией обращайтесь к своему персональному менеджеру.